

RESUMEN DE CALIDAD

ASTM A672 / A672M • 19

Especificación para tubería fabricada por el proceso de fusión eléctrica para servicio de alta presión a temperatura moderada

La especificación varía por procesos de fabricación

Proceso tratamiento térmico de soldadura	Pruebas de soldadura	Presión de prueba
10 ninguno	No	No
11 ninguno	Completa	No
12 ninguno	Completa	Norma a 530 / a 530 m
13 ninguno	No	Norma a 530 / a 530 m
20 esfuerzos relevados	No	No
21 esfuerzos relevados	Completa	No
22 esfuerzos relevados	Completa	Norma a 530 / a 530 m
23 esfuerzos relevados	No	Norma a 530 / a 530 m
30 normalizada	No	No
31 normalizada	Completa	No
32 normalizada	Completa	Norma a 530 / a 530 m
33 normalizada	No	Norma a 530 / a 530 m
40 normalizada y templada	No	No
41 normalizada y templada	Completa	No
42 normalizada y templada	Completa	Norma a 530 / a 530 m
43 normalizada y templada	No	Norma a 530 / a 530 m
50 apagada y templada	No	No
51 apagada y templada	Completa	No
52 apagada y templada	Completa	Norma a 530 / a 530 m
53 apagada y templada	No	Norma a 530 / a 530 m
10 ninguno	No	No